

La nostra ricerca per il vostro sviluppo

Nuovi imprenditori che sognano una "evoluzione culturale" nel business e nel rapporto con il cliente

Prima del 2010 UVEOL non esisteva. Era ancora un sogno nella mente dei suoi creatori. Fino al giorno in cui **Stefano Ressel**, dottore in chimica, e **Giovanni Tavola**, laurea in Economia e Commercio, decidono di mettere a frutto le esperienze ventennali maturate in aziende multinazionali e di fondare una società snella, concreta e di facile gestione con solide competenze tecniche e con una moderna impostazione commerciale.

UVEOL nasce dal mix delle diverse culture dei suoi fondatori e collaboratori e si avvantaggia delle conoscenze di carattere gestionale, tecnico e commerciale degli uomini e delle donne che qui lavorano e studiano.

"Progettiamo chimica"

Lo slogan della società è chiaro e diretto. Dopo soli 5 anni, UVEOL è oggi riconosciuta come azienda leader nella progettazione di prodotti chimici per l'industria tra cui lubrificanti, refrigeranti, detergenti e solventi, prodotti per il trattamento delle acque, protettivi, ma soprattutto prodotti mirati per le esigenze specifiche del cliente.

UVEOL ha scelto la specializzazione in ricerca e sviluppo finalizzata alla produzione e alla fornitura di ausiliari chimici. Le sfide che si è posta sono relative alla gestione globale delle emulsioni oleose per le lavo-

razioni meccaniche, di tutti i sistemi di lavaggio e dei fluidi di processo.

Grazie alle elevate competenze sia tecnologiche che di ricerca, gli operatori sviluppano prodotti di alta qualità destinati a vari settori dell'industria e formulati secondo le più rigide norme europee, tutelando la salute dei lavoratori e la salvaguardia dell'ambiente, con particolare riguardo all'impiego di fonti rinnovabili.

La volontà di operare secondo un sistema di gestione della qualità guida UVEOL ogni giorno verso l'ottimizzazione dei processi e dei flussi di informazione, sia all'interno che all'esterno dell'azienda, a beneficio di

UVEOL
PROGETTIAMO CHIMICA

tutta la filiera. UVEOL ha ottenuto e sviluppato un sistema di gestione certificato ISO 9001:2008.

Innovazione accessibile

La caratteristica che contraddistingue l'operato di UVEOL è la messa a punto di prodotti speciali sviluppati in collaborazione con il cliente. La forza vendita della società è del tutto inusuale in quanto non riveste un semplice ruolo commerciale, ma ha il compito di "fotografare" l'esistente all'interno delle aziende clienti, di "rilevare" i bisogni, per poi "tradurli" in formule chimiche che agevolino e migliorino il lavoro quotidiano degli operatori. Questo richiede know how e competenze tecniche di alto livello, capacità di analisi e attitudini commerciali tali da dimostrare al cliente, spesso tradizionalista ed attaccato ad un'etichetta, che la personalizzazione del prodotto e del servizio è in grado di generare notevoli vantaggi sia in termini economici che di sviluppo.

L'obiettivo da sempre presente nella mente dei soci fondatori è fornire la migliore tecnologia disponibile, direttamente presso lo stabilimento del cliente, tramite un servizio globale di assistenza e consulenza tecnica "on site" per la gestione dei processi.

La divisione Ricerca & Sviluppo di UVEOL è costantemente impegnata a ricercare in laboratorio nuove soluzioni condividendo il



Progettiamo CHIMICA

www.uveol.com

UVEOL
PROGETTIAMO CHIMICA



DIVISIONE DETERGENZA



DIVISIONE LUBRIFICANTI



WATER DIVISION

proprio know how con il cliente e lavorando allo sviluppo di prodotti altamente personalizzati per il superamento di problemi specifici. Questa filosofia non solo produce costantemente novità utili e misurabili, ma rende l'innovazione tecnologica accessibile a tutti.

Persone insostituibili

La passione che muove i titolari è evidente. Non si tratta solo di lavoro, c'è una sorta di "divertimento" nella creazione di un progetto e nella consapevolezza di riuscire a realizzarlo. E' questo entusiasmo che funge da motore

e da sprone a darsi obiettivi sempre più ambiziosi, condivisi anche dal personale di UVEOL, definito "insostituibile" dalla dirigenza, in quanto parte attiva di un processo votato all'eccellenza.

La struttura aziendale è snella e competente, direttamente coinvolta nel processo decisionale.

Oltre alla divisione Ricerca & Sviluppo, impegnata nello studio di tecnologie eco-compatibili, e al personale tecnico e commerciale, sempre al fianco del cliente, UVEOL dispone anche di un reparto di logistica integrata in grado di ottimizzare il tempo ordine-consegna, unitamente a magazzini leggerissimi ad elevato turnover. La produzione terziarizzata si svolge esclusivamente in Italia e sotto il diretto controllo di UVEOL.

Un nuovo modo di fare business

Per fornire al mercato un reale valore aggiunto e distinguersi da altri semplici fornitori di prodotti chimici, UVEOL ha sviluppato un metodo sinergico con i propri clienti per garantire loro prodotti realizzati con tecnologie d'avanguardia ed ecologicamente sostenibili, possibilmente mantenendo un rapporto qualità-prezzo accessibile a tutti.

Il metodo UVEOL si è rivelato vincente, in grado di convincere anche gli

imprenditori più restii ai cambiamenti. Grazie ad una attenta analisi dei processi e dei prodotti utilizzati dal cliente, i tecnici UVEOL sono in grado di localizzare le possibili aree di miglioramento e di progettare soluzioni alternative vantaggiose per l'azienda e per l'ambiente, favorendo la promozione e la diffusione della "chimica verde" e l'implementazione di prodotti BIO realizzati da fonti rinnovabili.



**Implementazione di prodotti BIO
realizzati da fonti rinnovabili.**

Ma la vision dei due soci fondatori è pronta ad aprirsi a breve termine su scenari ancora differenti che mettano in atto una sorta di "trasformazione culturale" del mercato e dei suoi addetti.

Dalla collaborazione con università e istituti di ricerca alla condivisione di traguardi e risultati con la concorrenza, per giungere verso una nuova metodologia di approccio con il cliente, sempre più fidelizzato grazie all'insostituibile apporto tecnico-scientifico ricevuto, UVEOL è decisa ad esplorare nuove frontiere dell'evoluzione industriale, che sappiano andare oltre il semplice profitto, per apportare nuovo slancio alla ricerca e più creatività e dinamismo nel comparto della chimica.

Gamma PRODOTTI

Lubrificanti Lubrificanti minerali Lubrificanti minerali ad alto IV Lubrificanti sintetici PAO Lubrificanti emulsionabili Guide e slitte minerali Idrogel Ingranaggi base minerale Ingranaggi base PAO Ingranaggi base PAG Lubrificanti a base vegetale Lubrificanti biodegradabili Lubrificanti sintetici Lubrificanti per motori Lubrificanti per compressori	Solventi Idrocarburi Idrocarburi esenti COV Isoparaffinici Non infiammabili A base vegetale Blend su richiesta Smacchiatori Sgrassanti Alcalini esenti da schiuma Alcalini ad alta schiuma Alcalini monocomponenti Alcalini bicomponenti Sgrassanti a spruzzo Sgrassanti per ultrasuoni Neutri esenti da schiuma Neutri ad alta schiuma Sgrassanti ecologici Disincrostanti Specifici per settore edile Specifici per settore nautico Specifici per settore alimentare Multisuso Detergenti pronti all'uso Neutri Base alcalina Base acida Ecologici Detergenti sanificanti Schiumogeni cloroattivi Sanificanti a bassa schiuma Specifici per settore allevamento Multisuso Lavamani Crema con microgranuli Liquido per sporchi tenaci Gel aggrumato Presidi medico chirurgici Disinfettanti liquidi Disinfettanti spray Lavamani disinfettante	Decapanti Liquidi per acciaio inox Gel per acciaio inox Liquidi per alluminio Disincrostanti Base vegetale graffiati Liquidi per saldatura Disincrostanti per settore edile Disincrostanti per i bitumi Additivi Batterici Fungicidi Antischiuma Induritori per acque dolci Protettivi e anticorrosivi Idrosolubili Oleosi temporanei Oleosi ad alte protezioni A base cerosa Protettivi dewatering Conservanti e attivatori Sanificanti per acque Sanificanti per emulsioni Attivatori biologici Trattamento degli odori Trattamento acque Flocculanti Sanificanti per cabine di verniciatura Condizionanti per caldaie Condizionanti per torri Detergenti per impianti Detergenti per scambiatori di calore Anticorrosivi Neutralizzanti liquidi Antialghe Bombole spray Assorbenti industriali Accessori
--	--	---

Ricerca & Sviluppo
Implementazione di prodotti BIO realizzati da fonti rinnovabili.

www.uveol.com

**Per approfondimenti:
www.uveol.com**